

- Rappelons que suivant le type de boîte de vitesses, l'étanchéité de l'entrée et de la sortie de boîte est réalisée de deux façons :
- Il y a un modèle équipé de feutres logés dans une gorge (boîte type 520.00.A) et un modèle plus récent équipé de bagues d'étanchéité à lèvres en caoutchouc synthétique (boîte type 520.00.B).
- Ce dernier montage est appliqué à partir de la machine N° 40.818.

