

- Réglage des vitesses en rétrogradant

La grille 524.39 étant en quatrième vitesse, passer la troisième. L'axe du cran de verrouillage doit dépasser, dans le sens du déplacement de la grille, l'axe de la bille d'arrêt 524.18 d'environ 1 mm (figure 6).

- Si la grille est allée plus loin, resserrer légèrement la vis-butée supérieure 524.15 jusqu'à l'obtention du réglage requis.

Dans le cas contraire, desserrer la vis.

- Répéter plusieurs fois la manœuvre de changement de vitesse dans le sens quatrième-troisième, afin de vérifier si le résultat est constant.

- Ce réglage obtenu, passer de troisième en seconde vitesse. L'axe du cran de verrouillage doit dépasser l'axe de la bille d'arrêt également d'un millimètre et dans le même sens qu'à l'opération précédente (fig. 6).

- Répéter plusieurs fois la manœuvre. En principe, lorsque le réglage est correct en troisième vitesse, le même résultat est obtenu en seconde vitesse. Si toutefois une retouche est nécessaire, partager la différence entre les deux positions.

- Réglage en montée de vitesse

La grille étant en première vitesse, passer la seconde, puis la troisième vitesse. Effectuer les mêmes réglages que les précédents, mais en sens inverse en ce qui concerne les dépassements des crans de verrouillage (figure 7).

Répéter toujours plusieurs fois la manœuvre.

Les retouches nécessaires s'opèrent par la vis-butée inférieure 524.15.

- Vérification finale

Lorsque les réglages sont terminés, vérifier que les fourchettes de commande des crabots ne sont pas bridées en première et en quatrième vitesse. On doit, dans ces positions, relever un jeu de 0,3 à 1 mm entre les extrémités des rainures de la grille et les ergots des fourchettes (figure 8).

Pour terminer, bloquer les contre-écrous des vis 524.15 et vérifier que cette opération n'a pas modifié les réglages.

Le réglage étant terminé, démonter le levier de remise au point mort. Enlever la plaquette 520.00 M 8 et mettre à la place le carter de grille 524.02 avec son joint-papier et son joint torique; remonter le levier de remise au point mort.

Remonter la bobine 518.04.