

- Remontage des trains de pignons.

Train primaire : Pignon de 4ème, roulement et bague seront montés à chaud (60°C environ) ainsi que la douille du roulement à galets.

NOTA : monter l'épaulement  $\phi$  41 du pignon contre l'épaulement de l'arbre.

Train secondaire : Les bagues bronze et la noix cannellée seront montées à chaud (60°C environ) ainsi que les roulements.  
Au montage de chaque pignon, vérifier qu'il tourne librement sur sa bague. Vérifier aussi le coulisement des clabots.

Utiliser le bloc support 520.00 M 7-6 et les tubes d'emmanchement 520.00 M 7-1 et M 7-9.

- Ordre de montage du train secondaire.

- Par le côté conique de l'arbre, monter sur celui-ci une rondelle de latéral 522.20 en veillant à ce que le chanfrein de l'alésage soit orienté vers les cannelures de l'arbre 522.01
- Monter à la suite la bague de 2ème-3ème 522.21 (bague de longueur 26 mm) puis, sur cette bague, le pignon de 3ème (29 dents) 522.04 et le pignon de 2ème (32 dents) 522.03.
- Placer les deux clavettes dans leur logement; monter la noix cannellée 522.17, en butée sur la bague 522.21 (le jeu que l'on doit constater entre les pignons de 2ème et 3ème doit être de 2/10).
- Mettre en place le clabot de 1ère-2ème 522.18.
- Monter la bague de 1ère 522.22 (longueur 13,5 mm).
- Monter le pignon de 1ère 522.02 (36 dents), la rondelle déflexrice 721.03 (chanfrein de l'alésage vers la bague) et le roulement 6304.

Retourner l'ensemble et reposer sur le roulement que l'on vient de monter.

- Monter le clabot de 3ème-4ème 522.06, la rondelle de latéral 522.20 (chanfrein de l'alésage côté cannelures) et la bague 522.19 (longueur 19 mm).
- Monter le pignon de 4ème 522.05 (26 dents), la rondelle déflexrice 721.03 (chanfrein côté bague) et le roulement 6304.

Assurer la mise en place de l'empilage en tapant sur les roulements avec le tube 520.00 M 7-1.