

V - 3.2. - Remontage du carter de couple conique

- Monter le roulement à 2 rangées de billes 3304 sur le pignon de 9 dents 531.17 avec le montage 531.14.A.DCA.M2, le charbrage se trouvant sur la cage extérieure du roulement doit être placé du côté de la queue du pignon 531.17.
- Asssembler la couronne 33 dents 531.16 et le moyeu du couple conique 730.08 avec les 8 vis, freiner ces vis par 4 arrêteurs doubles ou fil frein.
- S'il y a lieu, mettre en place dans l'écrou de serrage 730.22 du roulement à 2 rangées de billes, la bague d'étanchéité 32 x 48 x 8 à l'aide du montage 531.14.A.DCA.M3.
- Chauffer le carter à 80° environ pour mettre en place l'ensemble pignon 9 dents et roulement (ne pas oublier la ou les rondelles de réglage 730.18;) s'assurer de la bonne mise en place avec un léger coup de maillet en bout du pignon.
- Poser l'ensemble sur la plaque de montage 531.14.A.DCA.M6.
- Remettre la bague entretoise 730.39 manie de son frottoir dans le moyeu de couple.
- Mise en place des $\frac{1}{2}$ coussinets 730.12, les faire tenir avec un peu de graisse.
- Mettre en place la rondelle de réglage en bronze 730.13 et huiler avant de glisser l'ensemble dans la bague centrale du carter.
- Contrôler le jeu entre la couronne 33 dents et le pignon 9 dents; la couronne doit tourner librement: jeu 0,1 - 0,2 environ entre flancs de dents.
- Pour vérifier la portée des dents, recouvrir les flancs de dents au bleu à marquer.
- Si la portée sur les dents du pignon se situe au grand diamètre, l'écartement entre le pignon et l'axe de la couronne doit être augmenté en ajoutant une ou des rondelles de calage 730.18.

Le jeu entre flancs de dents ayant été augmenté, il est nécessaire de démonter la rondelle bronze 730.13 et de monter à sa place une rondelle moins épaisse, pour avoir un jeu correct.

Si la portée se situe au petit diamètre, le nombre des rondelles 730.18 doit être diminué et l'épaisseur de la rondelle 730.13 augmentée.